

# 万能胶（氯丁型）产品技术说明

## 一、产品说明：

对金属、橡胶、塑胶、木材、皮革、纸布、夹板、防火板、塑铝板、水泥等材料均能发挥优良的接着功能。但对软质 PVC、PE、PP 硅质橡胶接着效果较差。

## 二、性状：

产品名称	氯丁万能胶
外观	淡黄褐色透明粘稠液
比重 25℃	0.90±0.05
主成份	氯丁二烯橡胶
固成份%	≥21.50%
粘度 cps/25℃	2000—4500
PH 值	中性
软化点（℃、1 日）	>70℃
剪切力（N/cm <sup>2</sup> ）	1 天>650 2 天>900
特征	初期接着力高、耐水性佳、耐热

## 三、使用配合工具：毛刷，刮板。

## 四、使用方法：

1. 表面处理：将接着物表面有妨碍接着效果的成份，如水份、油污、尘埃、油漆、锈、离型剂等污染物完全除去。

2. 涂布方法：使用毛刷或有齿刮板将接着物两表面均匀涂布。

3. 涂布量：金属等非多孔面接着物，上胶量约 150~200g/m<sup>2</sup>；木材等多孔面接着物，上胶量约 200~300g/m<sup>2</sup>。对类似帆布等吸收面，涂布以 2—3 次为佳。注意两个粘合表面都须均匀涂胶。

4. 接着方法：涂布后，常温下放置 5—30 分钟，待胶水自然风干后，即可将两接着物对准贴合，并用力从中心向外加压，挤出空气，以确保粘贴效果。边缘部分更需锤打加压。

5. 可晾置时间：是指涂布后，在未粘合前可晾置的时间。一般夏天 5—45 分钟，冬日 5—20 分钟。

## 五、注意事项：

1. 涂布后，待溶剂挥发至不粘手，但稍具粘性时为最佳粘合时间。
2. 加压面愈普及，加压力量愈大，粘合效果愈好。
3. 内含有机溶剂，施工时切勿吸烟或有明火，并保持空气流通，避免高温贮藏。
4. 温度高时，空气中水份易凝结于上胶表面，出现白化现象，造成接着力低下，此时可用加温设备加以改善。
5. 应尽量避免接着面与甲苯溶剂接触，以免产生膨润或溶解。
6. 使用后请将容器密封，如溶剂过分挥发，粘度升高时，请加入适当甲苯溶剂，充分混合稀释后再使用。
7. 请不要在低于 10℃的环境下使用，如在较低温度下使用，务请在可使用时间内完成粘贴。

**六、包装贮存：**0.4L、0.75、3L、18L 包装，保存期限为 12 个月。

**七、备注：**

我公司所有产品技术资料中提供的技术数据都是在我公司设定的测试环境中，采用相应的测试方法所获得的数据参数。可作为用户使用我公司产品前的参考数据。如我公司产品确被证实严重不符合我公司技术参数，我公司将采取相应补救方式。对于其他因操作环境、贴合材料，或由于无视我公司产品技术资料的操作行为而造成的损失或损害，我公司不承担任何责任。